

# **ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Блок управления**

**к промышленной швейной машине**

**«TYPE SPECIAL»**

**H7-01CB/UT/B**

**H7-02CB/UT/B**

**H7-05CB/TY**

**H8-01CB/UT/B/P**

## Содержание

1. Инструкция по технике безопасности .....	2
2. Требования к рабочей среде .....	2
3. Описание продукта.....	2
4. Панель управления .....	3
5. Выбор и изменение параметров .....	4
6. Таблица параметров .....	5
7. Таблица ошибок.....	6

### 1. Инструкция по технике безопасности

1. Во время включения машины нельзя ставить ногу на педаль.
2. Настройкой и установкой данного оборудования должен заниматься специалист.
3. Строго запрещено открывать блок управления и крышку двигателя, когда устройство находится под напряжением.
4. Необходимо убедиться, что система заземления находится в исправном состоянии.
5. Во время выполнения действий, указанных далее электропитание должно быть выключенным:
  - a. При замене иглы, заправке нити;
  - b. При установке, разборке или ремонте;
  - c. При переворачивании головы швейной машины.

### 2. Требования к рабочей среде

1. Пожалуйста, не работайте в слишком влажной среде.
2. Энергоснабжение должно быть стабильным (210–240 В).
3. Перед использованием необходимо заземление для обеспечения безопасности.
4. Запрещено работать при слишком высокой температуре.
5. Машина и система управления не должны использоваться в зоне с повышенной радиацией или сильного магнетизма.

### 3. Описание продукта

Данный продукт разработан компанией «TYPE SPECIAL». Его особенность заключается в том, что он отображает концепцию интеграции механических и электрических систем. В одном продукте прекрасно сочетаются такие преимущества, как энергосбережение и высокая производительность. Кроме того, он безопасен для окружающей среды. Продукт может быть использован в различном оборудовании для шитья.

#### 4. Панель управления



Клавиша	Описание	
	Обрезка нити. Короткое нажатие включает\выключает функцию обрезки.	Длительное нажатие включает настройки параметров обрезки.
	Автоматический подъем лапки при остановке или после нажатия на заднюю часть педали, визуализация соответствующей функции. Отображение на дисплее 01: означает автоматический подъем лапки после нажатия на заднюю часть педали, загорается светодиод. Отображение на дисплее 10: означает, что функция автоматического поднятия лапки при остановке и после того, как задняя часть педали будет полностью нажата, загорится светодиод. Отображение на дисплее 0: означает, что функция автоматического поднятия лапки при остановке включена, светодиод погаснет.	Длительное нажатие включает настройки параметров подъема лапки
	Кнопка позиционера иглы (вверху или внизу), визуализация соответствующей функции. Отображение на дисплее <b>on</b> : означает, что игла остановится в верхнем положении, светодиод загорится. Отображение на дисплее <b>dn</b> : означает, что игла остановится в нижнем положении, светодиод погаснет. Отображение на экране <b>no</b> : означает, что позиционер выключен, светодиод погаснет.	
	Включение\выключение подсветки	
	Включение\выключение автоматического подъема лапки после обрезки	

Клавиша	Описание	
	<p>Режим шитья многосекционной программируемой строчки.</p> <p>При нажатии кнопки  на экране отображается n---04. Мигающий номер указывает на настройку общего количества сегментов. Используйте (+) (-) , чтобы изменить общее количество сегментов. Затем нажмите  . На экране отобразится n 04 - 15, где позиция 04 указывает на текущий сегмент (когда номер мигает, можете использовать (+) (-) для изменения текущего номера сегмента), а позиция 15 указывает на количество стежков текущего сегмента (когда номер мигает можете использовать (+) (-) для изменения количества стежков). После завершения настройки нажмите <b>(OK)</b> для сохранения.</p> <p>Если вы хотите выключить функцию, нажмите  , после того как на экране начнет мигать номер, снова нажмите  , чтобы выключить режим шитья многосекционной программируемой строчки. Или вы можете нажать непосредственно  .Режим переключится в режим свободного шитья.</p>	
	Режим свободного шитья	Длительное нажатие включает\выключает нитеулавливатель
	Плавный старт	
	Режим изменения параметров	
	Сохранение изменений	
	Увеличение значений	
	Уменьшение значений	
	Назад	
	Вперёд	

## 5. Выбор и изменение параметров

### Системные параметры.

Одновременно нажмите  и  для входа в список "Системные параметры" (для ввода настроек требуется пароль).

### Пользовательские параметры.

Одновременно нажмите  и  для входа в список "Пользовательские параметры" (пароль не требуется).

После ввода на дисплее можно увидеть номер параметра. Используя клавиши   , выберите номер нужного параметра. После выбора параметра, нажмите клавишу  для входа в текущий параметр, и нажмите (+) (-) для изменения значений. После завершения изменений нажмите **(OK)**, чтобы сохранить изменение и выйти, в противном случае изменение параметров не будет сохранено. Или вы можете нажать , чтобы вернуться к номеру параметра.

**6. Таблица параметров**

Параметр	Название	По умолчанию	Диапазон	Описание
P1	Максимальная скорость	4500	200 – 6500	Об\мин
P2	Начальная скорость	250	150 – 800	Об\мин
P3	Кривая ускорения	100	10 – 100	%
P11	Плавный старт	0	0\1	0 – выключено 1 – включено
P12	Количество стежков плавного старта	2	1 – 30	
P13	Скорость плавного старта	350	200 – 800	Об\мин
P22	Направление вращения двигателя	1	0\1	0 – против часовой стрелки 1 – по часовой стрелке
P23	Отображение текущей скорости	0		
P24	Отображение текущего напряжения	0		
P25	Автоматическое шитьё	0	0 – 1	0 – выключено 1 – включено
P34	Угол верхнего положения иглы	0		
P35	Угол нижнего положения иглы	180		
P36	Время задержки обрезки	10	0 – 2000	мсек
P37	Время действия обрезки	110	10 – 2000	мсек
P38	Полное время действия обрезки	110	10 – 990	мсек
P40	Мощность электромагнита обрезки	50	1 – 100	%
P41	Время возврата обрезки	45	20 – 800	мсек
P43	Функция сброса действия обрезки	0	0\1	0 – выключено 1 – включено
P46	Время задержки нитеулавливателя	40	0 – 2000	мсек
P47	Время действия нитеулавливателя	70	10 – 2000	мсек
P48	Полное время действия нитеулавливателя	70	10 – 990	мсек
P50	Мощность электромагнита нитеулавливателя	50	1 – 100	%
P51	Время возврата нитеулавливателя	50	20 – 800	мсек
P56	Время задержки подъёма прижимной лапки	110	0 – 2000	мсек
P57	Время действия подъёма прижимной лапки	260	100 – 2000	мсек
P58	Полное время действия подъёма прижимной лапки	160	10 – 990	мсек
P60	Мощность электромагнита подъёма прижимной лапки	15	1 – 90	%
P61	Время возврата подъёма прижимной лапки	100	20 – 800	мсек

Параметр	Название	По умолчанию	Диапазон	Описание
P62	Время опускания прижимной лапки	10	1 – 120	сек
P65	Задержка подъёма лапки при нажатии на педаль	60	0 – 2000	мсек
P70	Максимальный ток двигателя	350	50 – 600	
P71	Блокировка максимальной скорости	4500	200 – 6500	об\мин
P72	Системный пароль	2014		

## 7. Таблица ошибок

Ошибка	Описание	Причина
ER-01	Ошибка позиционера	1. Большой зазор между маховым колесом и двигателем 2. Отсутствует магнит махового колеса 3. Полярность магнита изменена на противоположную 4. Плохой контакт девятиконтактного разъёма 5: Поврежден корпус двигателя, заменен двигатель
ER-02	Ошибка задатчика скорости	1. Задатчик скорости не подключен 2. Разъём задатчика неправильно подключен 3. Обрыв кабеля задатчика
ER-03	Ошибка питания двигателя	1. Плохой контакт девятиконтактного разъёма 2. Плохой контакт датчика Хола двигателя 3. Повреждение двигателя
ER-04	Двигатель перегружен	1. Заклинивание машины 2. Перегрузка двигателя (шитьё слишком плотного материала) 3. Плохой контакт четырёхконтактного разъёма двигателя
ER-05	Перегрузка по току	1. Заклинивание машины 2. Перегрузка двигателя (шитьё слишком плотного материала) 3. Плохой контакт разъёмов двигателя 4. Повреждение кабеля питания
ER-07	Ошибка блока управления	1. Плохой контакт разъёма панели управления 2. Повреждена материнская плата
ER-09	Ошибка памяти	1. Повреждена материнская плата
ER-13	Ошибка механизма обрезки	1. Повреждён датчик положения ножа 2. Заклинил механизм обрезки